

RASOMA**Endenbearbeitungs-
zentrum EBZ**

Technische Daten		EBZ 60 - 500/900	EBZ 250 - 1000/1500/2500	EBZ 400 - 4500
Arbeitsbereich				
Werkstücklängen, max., ca.	mm	...900	...2.500	...4.500 (größere Längen auf Anfrage)
Bearbeitungs Ø, max., ca.	mm	...60	...250	...400
Schwing Ø	mm	125	...300	500
Vorschubantriebe				
Eilgang X-Achse	m/min	30	60	30
Eilgang Y/W-Achse	m/min	30	40	30
Eilgang Z-Achse	m/min	60	40	30
Hauptantrieb				
Prinzip		AC-Servomotor	AC-Servomotor	AC-Servomotor
Nennleistung 100% ED	kW	8	34	60
Zwischengetriebe		i=1:1	./.	i=3:1
Drehmoment 100% ED	Nm	50	108	1.080
Maximaldrehzahl	U/min	9.000	3.000	1.500
Steuerung		SIEMENS	SIEMENS	SIEMENS
Typ		Si 840 D solutionline	Si 840 D solutionline	Si 840 D solutionline
Werkzeugträger				
Anzahl/ Prinzip		2 / Kronenrevolver	2 / Magazine	2 / Magazine
Anzahl der Aufnahmen		2 x 6	2 x 8	2 x 8
		optional 2 x 8	optional to 2 x 24	
Wergzeugaufnahme		HSK50 oder HSK63	HSK63 oder HSK100 oder SK50	HSK100 oder SK50
Gewicht ca.	kG	...12.000	...14.500	25.000